



產業IRIS伺服系列 臥式包裝機 專用驅動器














正頻企業股份有限公司



IRIS-臥式包裝機 特點



-  高速包裝，適合大量生產需求(最高可達400pcs/min)。
-  自動送料系統，方便快速將成品送入輸送帶進行包裝。
-  可用手輪調整輸送機置料槽的寬度。
-  更換包裝物，長度不一樣時，可調整紙長顯示器，即可達到需要的裁切長度。
-  包裝速度可由速度調整鈕立即調整，不必停機可提供多種數位輸入/輸出信號，已供判斷。
-  中心對準的包裝紙捲，以減少換紙捲的時間。
-  包裝物的寬度或高度不一樣時，只需更換製袋器即可。
-  如包裝物因進料位置不準確而切到時，機器將自動停機時，以確保刀座及包裝物不被損壞。
-  內含32Bit 高性能CPU，100us動態高速計算迴路。
-  內含Modbus/RS485/RS422/RS232 可直接用人機設定或由PC，PLC 通信設定。
-  內部高速硬體輸入DI,增加高速時信號擷取的正確性。

IRIS-臥式包裝機 優勢



多樣包裝

適用多樣性包裝，一套設備可勝任尺寸大小不同產品包裝

人機介面

10.4吋觸控面板，操作簡易，節省包裝產品更換時間。

誤切防護

防止誤切發生，避免誤切造成的製品浪費。

輸送空物

防止空包發生，節省膜料成本。

故障排除

自動故障排除，不浪費時間。

簡易維修

減少機械零件，維修容易。

IRIS-臥式包裝機 多軸控制器



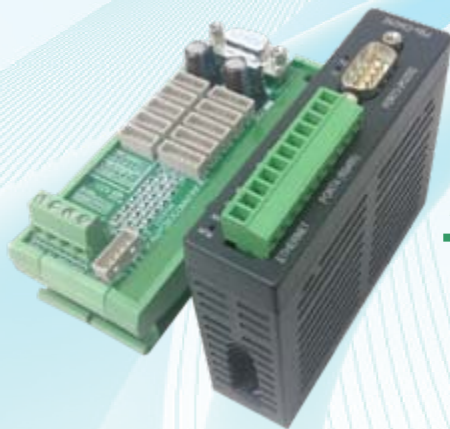
MOTION控制使用CAN通訊，速率高達1Mbps，響應快速。

使用國際CANopen高速通訊標準協定。

內含標準RS485 Modbus RTU Protocol可與各大廠牌的HMI、PLC連接。



CANopen

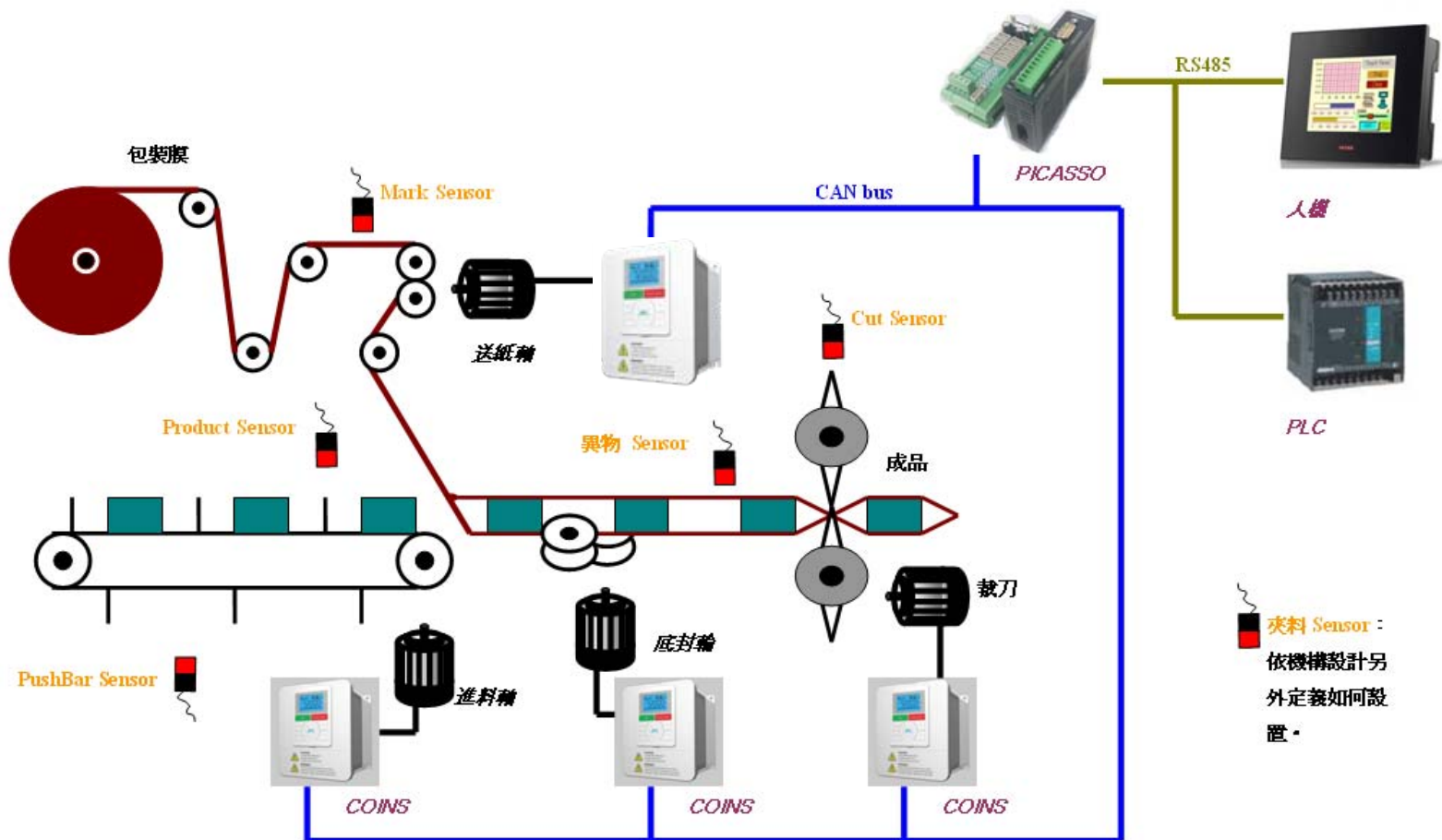


Modbus RTU

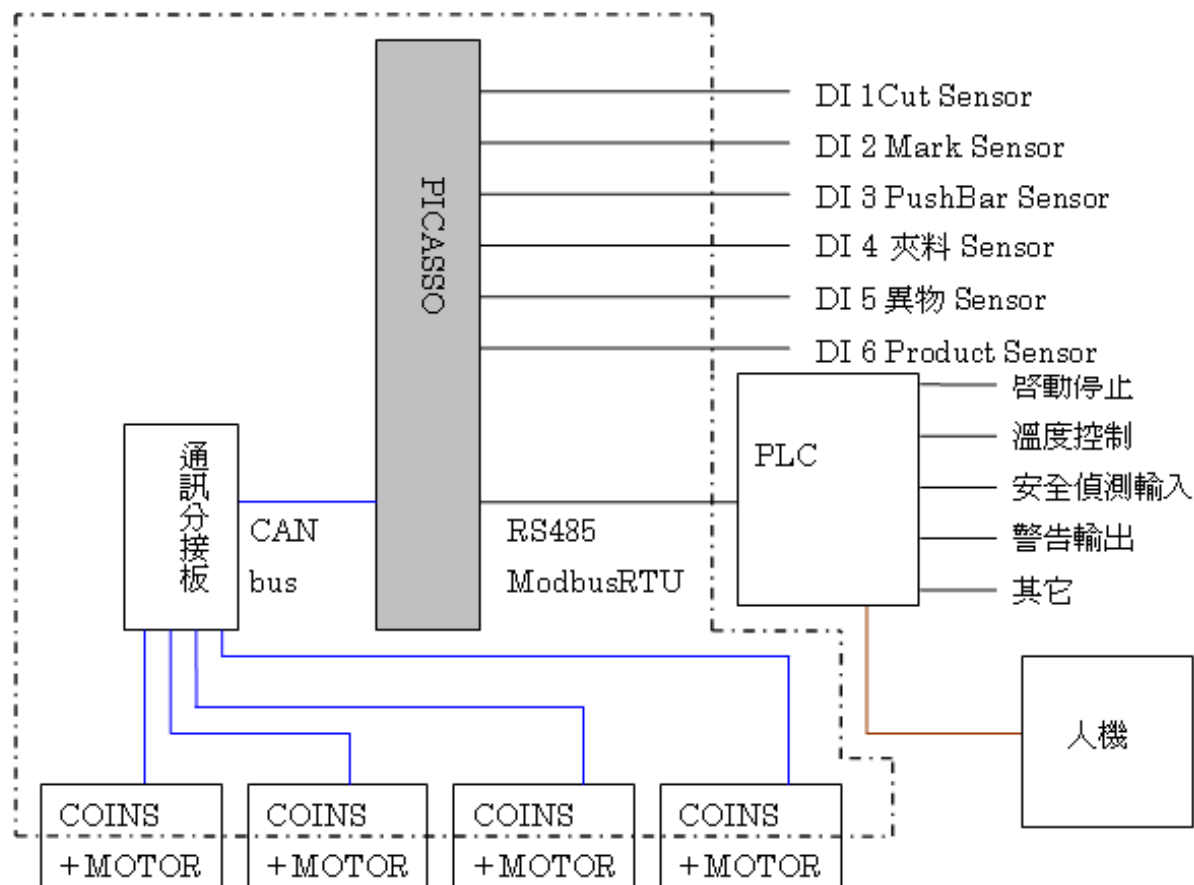


PICASSO多軸控制器

IRIS-臥式包裝機 應用架構

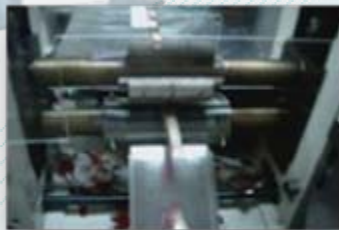


IRIS-臥式包裝機 接線圖

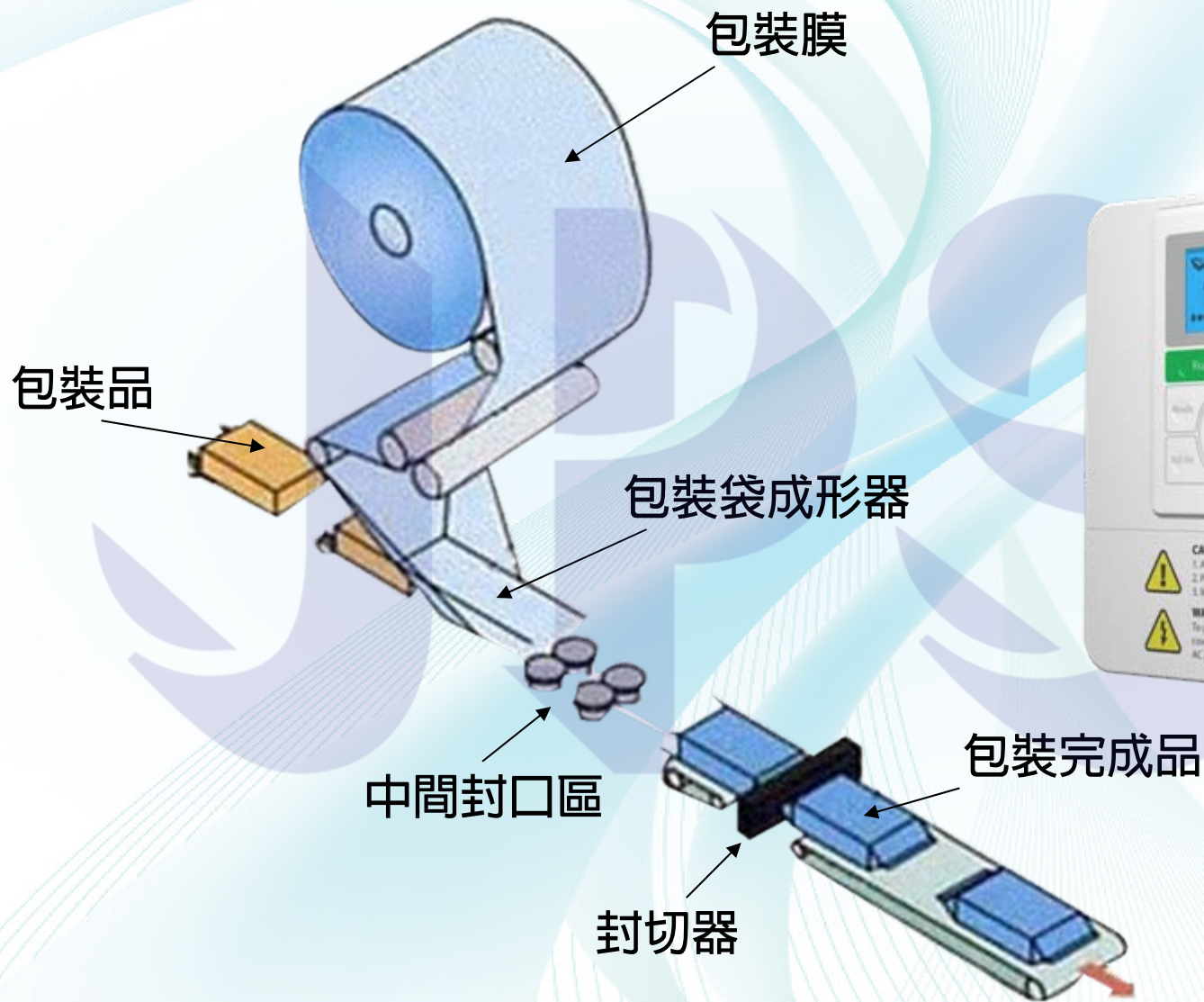


※虛線部分為 PICASSO 系統包含的部份

IRIS-臥式包裝機 構造



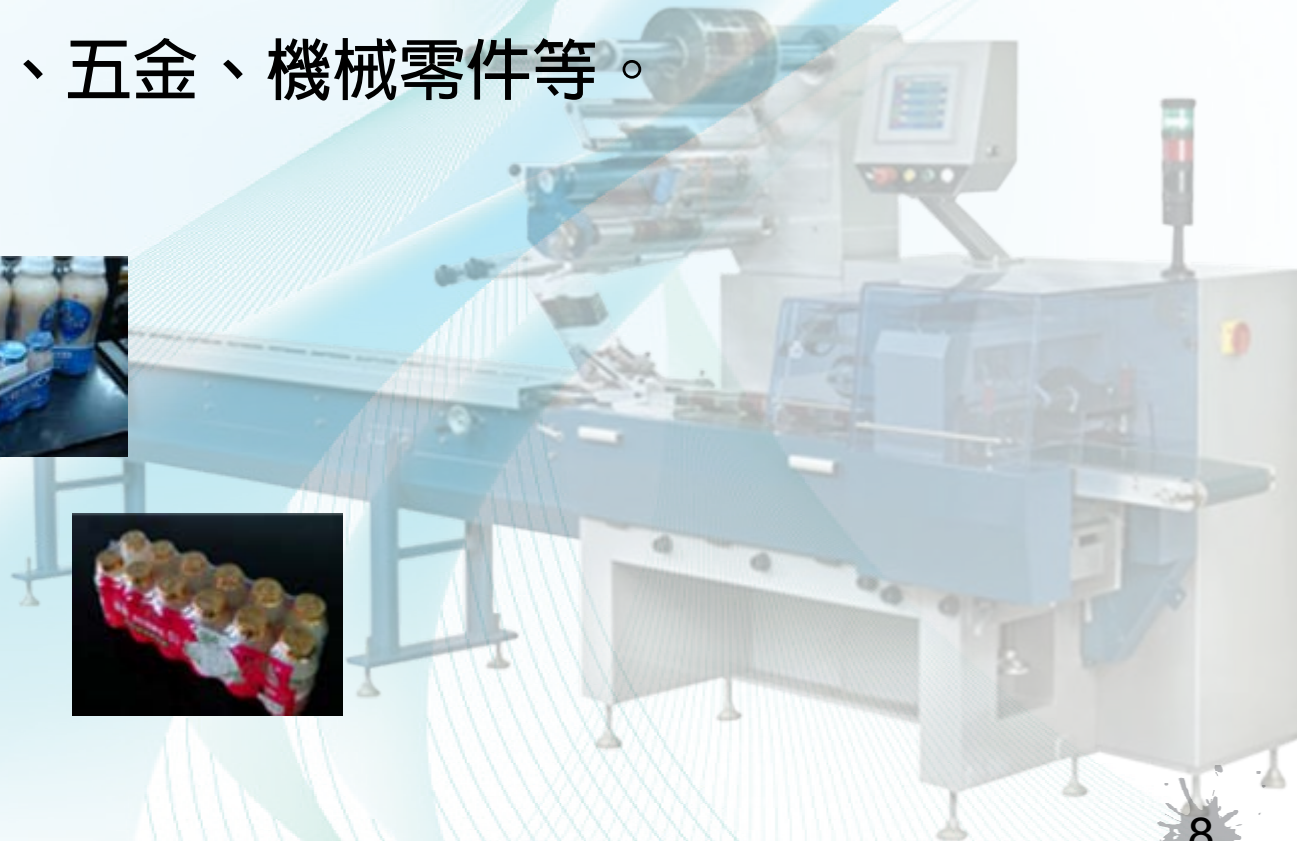
IRIS-臥式包裝機 流程圖



IRIS-臥式包裝機應用



麵包、餅乾、糕餅、糖果、巧克力、冰淇淋產品、
臘(香)腸、乳酪、通心麵、乾麵條、香皂、瓶裝物、
化妝紙、醫藥品、五金、機械零件等。





正頻企業股份有限公司

JOINT PEER SYSTEC CORP.

請連絡正頻公司-技術部

新北市深坑區北深路三段266號6樓

TEL:886-2-26646866

FAX:886-2-26644889

E-mail:jps.service@jps.com.tw